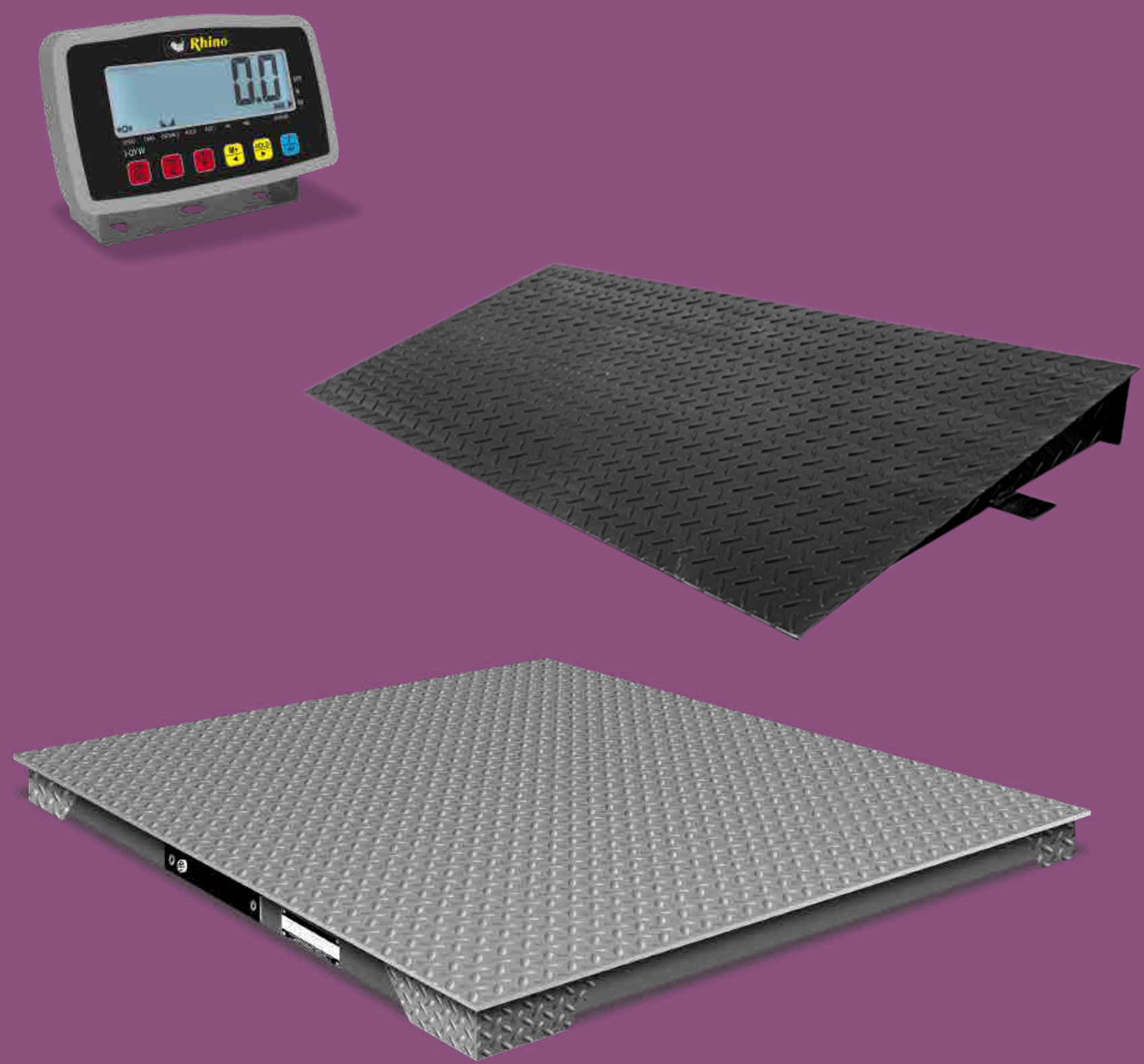


FICHA TÉCNICA

KIT BASCULA DE ALMACEN RHINO 1.5 TON 120 CM X 120 CM -INDICADOR DIGITAL - RAMPA

Incluye 1 Bascula de bajo perfil (Baper-12), 1 Indicador digital (I-QY) y 1 rampa para plataforma.



Información Técnica

ESPECIFICACIONES	DETALLES
Capacidad	1.5 Toneladas
División Mínima	500 g
Material de la Plataforma/Rampa	Acero al carbón
Superficie de plataforma	120 x 120 cm
Superficie de la rampa	60 x 120 cm
Celdas de carga	4 piezas H8C 1.5 t
Precisión I-QY	30,000 divisiones
Clase	Media III
Funciones Especiales	Conteo Pzas. - Pesaje de Animales - Tara por teclado
Conexión	puerto RS-232 o USB.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Capacidad de 1.5 toneladas para uso industrial.
- Plataforma de acero al carbono de alta resistencia.
- Indicador digital con pesaje, conteo, tara y función pico.
- Celdas de carga selladas IP64 para mayor durabilidad.
- Rampa antiderrapante para fácil manejo con transpaletas.
- Conectividad a PC o impresora para control de inventarios.
- Números grandes (40 mm) para mejor visibilidad.
- Pintura en polvo de alta adherencia que resiste impactos.
- Garantía de 6 meses de garantía directamente con el fabricante.

Información del producto

El Kit Báscula de Almacén Rhino 1.5 Ton 120 × 120 cm con indicador digital y rampa está diseñado para ofrecer pesajes precisos y control confiable en operaciones de almacén, logística e inventarios. Su plataforma de acero al carbono con celdas de carga selladas garantiza resistencia y desempeño continuo, mientras que el indicador digital integra funciones avanzadas de pesaje, conteo y tara para una gestión eficiente. La rampa antiderrapante facilita la carga con transpaletas, convirtiendo al kit en una solución robusta, funcional y de bajo mantenimiento para entornos industriales exigentes.

